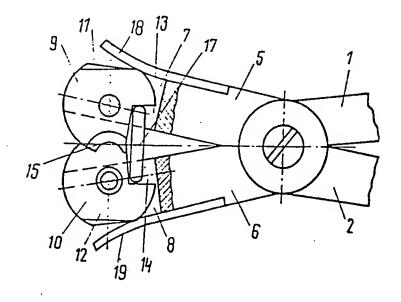
★ KZSE = P31 93-092075/11 ★ SU 1725870-A1 Pin cutter - has working jaws with longitudinal grooves and cutting elements disks have flats on end faces

KAZAN SECT KURGAN RECOVERY TRAUMATOLOGY 90.04.16 90SU-4814926 P62 (92.04.15) A61B 17/60, B26B 17/00

The working jaws (5,6) have longitudinal grooves (7,8). The cutting elements are discs (9,10) with flats (11,12) on their endfaces, cut-outs (13,14) and conical recesses (15) with cutting edges on their ends. The discs (9,10) are set in the grooves (7,8) with the possibility of rotation and interaction with each other through a pusher (17) set in the cut-outs (13,14).

USE/ADVANTAGE - For cutting pins applicable in orthopaedics, reducing trauma to the tissues. Bul.14/15.4.92. (3pp Dwg.No.3/4)
N93-070324



© 1993 DERWENT PUBLICATIONS LTD.
128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England
US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 401 McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted.

(51)5 <u>A 61 B 17/60, B 26 B 17/00</u>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ. ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4814926/14

(22) 16.04.90

(46) 15.04.92. Бюл. № 14

(71) Казанский филиал Всесоюзного научного Курганского центра "Восстановительная травматология и ортопедия"

(72) Р.Я.Хабибьянов, Ф.Ф.Казанцев, К.К.Нигматуллин и А.А.Килькинов

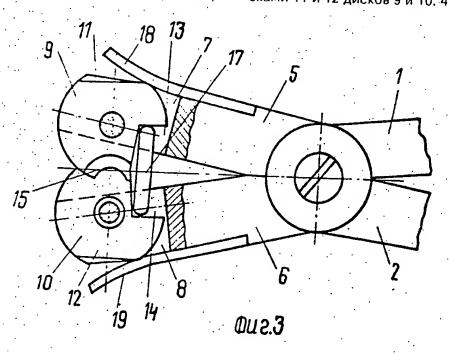
(53) 645.472:616.71-055-089.84(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 1424821, кл. А 61 В 17/58, 1980.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СКУСЫВАНИЯ СПИЦ

(57) Изобретение относится к медицине и предназначено для скусывания концов спиц

без заусенцев, позволяющих не травмировать ткани при удалении спицы. Устройство содержит шарнирно соединенные бранши 1 и 2, имеющие рабочие губки 5 и 6, выполненные с продольными пазами 7 и 8, в которых расположены режущие элементы в виде дисков 9 и 10 с лысками 11 и 12, вырезами 13 и 14 и конусными углублениями 15 с режущими кромками на концах. Диски 9 и 10 установлены в пазах 7 и 8 с возможностью поворота и взаимодействия между собой режущими кромками посредством толкателя 17, расположенного в вырезах 13 и 14, а с рабочими губками 5 и 6 - посредством плоских пружин 18 и 19, контактирующих с лысками 11 и 12 дисков 9 и 10. 4 ил.



(19) SU (11) 1725870 A

Изобретение относится к медицине, а именно к травматологии и ортопедии.

Известно устройство, содержащее шарнирно соединенные бранши, имеющие на одних концах рукоятки, а на других – рабочие губки с режущими элементами.

Недостатком известного устройства является то, что при скусывании спицы режущими элементами в виде клиньев происходит смятие материала спицы, место среза отклоняется от цилиндричности и позвляются заусенцы. При протягивании спицы через сегмент конечности происходит травмирование заусенцами мягких и костных тканей, так как нецилиндричный конец с заусенцами протаскивается через цилин- 15 дрическое отверстие в костной ткани.

Кроме того, при скусывании спицы к рукояткам необходимо прикладывать значительные усилия. Эти усилия передаются на спицу при ее разрезании, вызывая до- 20 полнительную травматизацию мягких и костных тканей.

Цель изобретения – уменьшение травматичности тканей при удалении спицы.

На фиг. 1 изображено устройство для скусывания спиц: на фиг. 2 – рабочая часть 25 в разведенном состоянии; на фиг. 3 – то же, в сведенном состоянии; на фиг. 4 – разрез рабочей части по дискам в сведенном состоянии рабочей части.

Устройство для скусывания спиц содержит шарнирно соединенные бранши 1 и 2, 30 имеющие на одних концах рукоятки 3 и 4, а на других — рабочие губки 5 и 6, выполненные с продольными пазами 7 и 8. Режущие элементы выполнены в виде дисков 9 и 10 и установлены в продольных пазах 7 и 8 рабочих губок 5 и 6.

Диски 9 и 10 имеют по краям лыски 11 и12, вырезы 13 и 14 и конусные углубления 15 и 16 с режущими кромками на концах. Диски 9 и 10 установлены в продольных пазах 7 и 8 с возможностью поворота и взаимодейст- 40 вия между собой режущими кромками посредством толкателя 17, расположенного в вырезах 13 и 14, а с рабочими губками 5 и 6 — посредством плоских пружин 18 и 19, контактирующих с лысками 11 и 12 дисков 9 и 45 10.

Устройство используется следующим образом.

Рабочие части 5 и 6 подводят к спице так, чтобы она вошла в поле, образованное 50

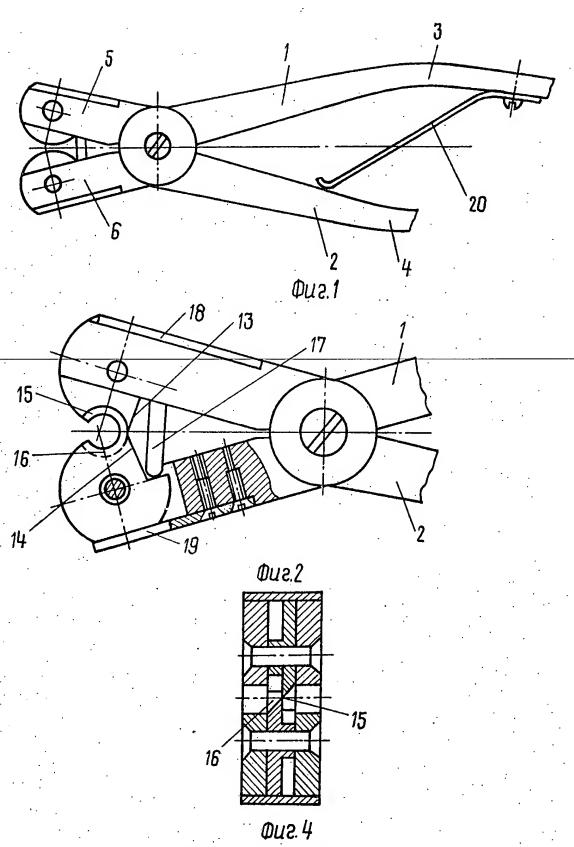
конусными углублениями 15 и 16. Рукоятки 3 и 4 сжимают, при этом диски 9 и 10 захватывают своими конусными углублениями 15 и 16 спицу и, двигаясь навстречу друг другу, начинают резать спицу. Одновременно с началом резания за счет взаимодействия дисков 9 и 10 между собой посредством толкателя 17 происходит их поворот режущими кромками конусных углублений 15 и 16 в направлении рукояток 3 и 4. Происходит скусывание спицы с обкатыванием, что гарантирует отсутствие облоя и деформации формы материала спицы вблизи от места скусывания. Отрезанный конец спицы получается без облоя, заусенцев и остается цилиндрическим.

После скусывания спицы ослабляют усилие, прикладываемое к рукояткам 3 и 4, и за счет наличия пружины 20 рабочие губки 5 и 6 приводятся в исходное положение, а за счет взаимодействия плоских пружин 18 и 19 на лыски 11 и 12 в исходное положение приводятся диски 9 и 10.

Предложенная конструкция устройства для скусывания спиц позволяет получить конец отрезанной спицы без деформации и заусенцев, что уменьшает травматизацию мягких костных тканей при извлечении спицы. Уменьшаются усилия, которые необходимы для сжатия рукояток за счет процесса скусывания с обкатыванием, что также уменьшает возможность дополнительной травматизации при скусывании спицы и повышает удобство эксплуатации устройства.

Формула изобретения

Устройство для скусывания спиц, содержащее шарнирно соединенные бранши, имеющие на одних концах рукоятки, а на других - рабочие губки с режущими элементами, от личающееся тем, что, с целью уменьшения травматичности тканей при удалении спицы, рабочие губки выполнены с продольными пазами, режущие элементы. выполнены в виде дисков, имеющих по краям лыски, вырезы и конусные углубления с режущими кромками на концах, диски установлены в пазах с возможностью поворота и взаимодействия между собой посредством толкателя, расположенного в вырезах, а с рабочими губками - посредством плоских пружин, контактирующих с лысками дисков.



Редактор М.Келемеш

Составитель А. Килькинов Техред М.Моргентал

Корректор С. Шевкун

Заказ 1217 Тираж Подписное ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5